

## SEHR große Frischwasserstationen 480kW - ca. 200 l/min. je Einheit

### Das Produkt:

Eine steckerfertig montierte & verrohrte Einheit, die aber aus zwei Frischwasserstationen besteht, die unabhängig voneinander funktionieren. Eine Station deckt die Grundlast. Die zweite Station schaltet sich automatisch dazu, wenn die Zapfmenge die Produktionskapazität der Grundstation übersteigt.

### Die Vorteile:

Einfache Montage und Inbetriebnahme, da steckerfertig vormontiert.  
Optimale Leistung - auch im Teillastbetrieb, dank der Kaskadierung.  
Reduziertes Ausfallsrisiko, da Stationen unabhängig voneinander arbeiten.

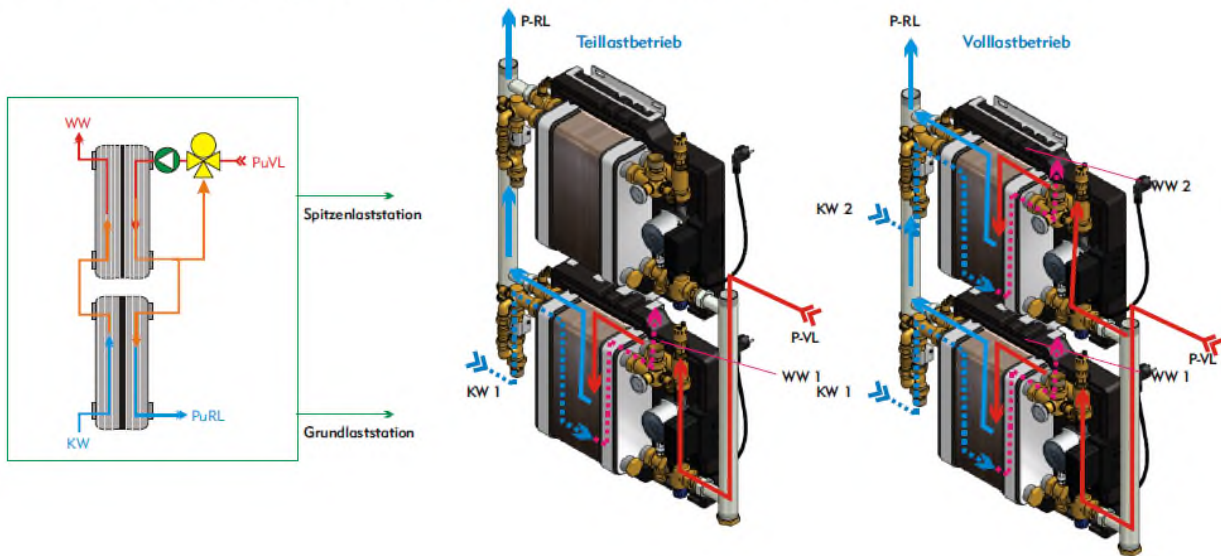
### Besonderheit

#### 2x Umgelenkter Tauscher!

Die Station verfügt über zwei getrennte Wärmetauscher! Jeder dieser Wärmetauscher ist als "umgelenkter" Tauscher ausgeführt. EIN umgelenkter Tauscher funktioniert wie ZWEI Wärmetauscher in Serie! **Der Vorteil:** maximale thermische Länge um optimale Temperaturübertragung zu erreichen. Im Puffervorlauf vor jedem Tauscher ein Mischventil, um den Puffervorlauf mit dem abgekühlten Wasser aus der ersten Wärmekammer herunter zu mischen und zudem die Pufferwassermenge auf die Frischwasser-Zapfmenge anzupassen.

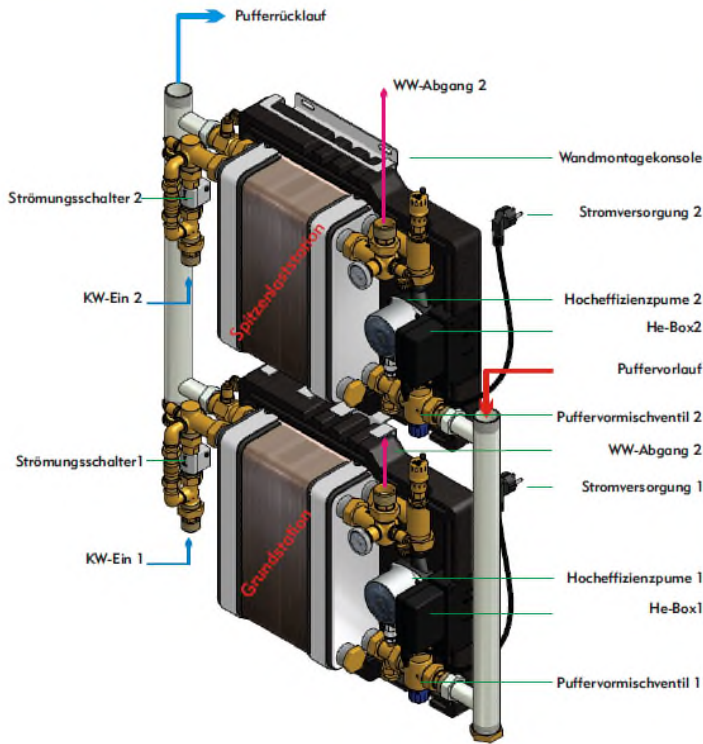
#### Die Arbeitsweise:

Eine Station deckt die Grundlast. Steigt die Anforderung, schaltet sich die zweite Einheit in dem Modul automatisch dazu. Die Zu- & Abschaltung der jeweiligen Station erfolgt automatisch - je nach Zapfmenge. (ACHTUNG: Puffervor- & Rücklauf sind werkseitig bereits zusammengefasst. Die Zu- und Abgänge für die Frischwasserseite sind jeweils einzeln ausgeführt und sind bauseitig zusammenzuführen - siehe Schema rechts). **Die Vorteile:** 1. Für die Spitzenlast ist ausreichend Warmwasser verfügbar. 2. In der Teillast wird nur ein Teil der Station, die Grundlaststation, "beschäftigt" und dort Tauscher und Pumpe optimal ausgefahren; bei geringeren Stromkosten und besserer Performance. 3. Das Ausfallsrisiko ist reduziert. Dass zwei Stationen zur gleichen Zeit ausfallen, das ist eher unwahrscheinlich.





## Hauptkomponenten



## Zirkulation



### Zirkulation

Um auch im Zirkulationsbetrieb tiefe Pufferrücklauftemperaturen zu gewährleisten, ist an der Grundstation die Aufnahme für den Zirk.-Rücklauf mit Maximalthermostaten & eigenem Strömungsschalter montiert. Im Pufferrücklauf stellt ein Zonenventil sicher, dass keine hohen Rücklauftemperaturen in den Puffer gelangen. Diese Einheit ist vormontiert (als separaten Artikel bestellen). Zirk-Pumpe und deren zeitliche Steuerung ist bauseits.

